

平成23年度 日本電気技術規格委員会
第2回 溶接専門部会 議事要旨

1. 日時：平成23年12月15日（木）13:30～15:30
2. 場所：財団法人発電設備技術検査協会 本部 E・F会議室
3. 出席者（順不同、敬称略）

部会長：野本（東京大学名誉教授）

部会長代理：小溝（大阪大学）

委員：小関（東京大学）、尾形（三原代理、富山大学）、三野（東京電力）、
竹田（奥野代理、中部電力）、平井（関西電力）、臼井（森本代理、新日鐵）、
小川（住友金属）、奥村（NISA）、岡塚（青木代理、IHI）、伊倉（パブコック日立）、
鶴崎（笠口代理、三菱重工業）、塚原（日本電気協会）、
横野（日本非破壊検査協会）、愛川（鈴木代理、日本溶接協会）

傍聴者：藤富

事務局：佐藤、吉田、高橋、今野、橋本

4. 配付資料 ☆：事前配布した資料

WS-23-2-1 平成23年度第1回溶接専門部会議事要旨

WS-23-2-2 委員名簿

WS-23-2-3 WS 書面投票結果と対応

WS-23-2-4 平成23年度日本電気技術規格委員会への表彰推薦申請書案

☆ WS-23-2-5 検討課題 WS11-03：溶接施工法確認試験での初層ティグ溶接施工時の機械試験
片の適正化

WS-23-2-6 投票番号 JESC/WS0037, 課題番号 WS09-02：

溶接後熱処理温度の改正（P-11A グループ番号 1）及び関連説明記述の改正
（P-11A グループ番号 2、P-11B）の編集上の修正

WS-23-2-参1 検討課題 一覧表

WS-23-2-参2 検討要望 一覧表

資料番号無し 書面投票及び専門部会出席実績表

5. 議事概要

- 5-1 定足数の確認

本部会において、審議成立の定足数である14名を満たすことが確認された。

委員総数21名；定足数確認時：出席16名、欠席5名

- 5-2 前回の溶接専門部会議事要旨の紹介（報告事項）

[資料 WS-23-2-1]

前回議事要旨は既に承認されており、内容の紹介を行った。

- 5-3 新委員の紹介

[資料 WS-23-2-2]

書面投票で新任が承認された、田村委員、平井委員、伊倉委員、奥村委員及び鈴木委員の
紹介及びご挨拶があった。

- 5-4 委員の再任について（審議事項）

[資料 WS-23-2-2]

野本委員、小溝委員、三原委員、安田委員、小関委員、小川委員、原田委員、横野委員、
塚原委員、森本委員、山下委員、青木委員及び三野委員の委員委嘱期日が次回専門部会開催
予定日前であることから、委員再任について審議がなされた。

再任の決議は部会長の判断により挙手により行われた。

野本委員、小溝委員、三原委員、小関委員、小川委員、横野委員、塚原委員、森本委員、青木委員及び三野委員

賛同 15名 再任承認

安田委員、原田委員及び山下委員

賛同 16名 再任承認

5-5 部会長の選任について（審議事項） [資料 WS-23-2-2]

野本部会長の委嘱期日が次回専門部会開催予定日前であることから、部会長の選任について審議がなされた。

野本委員を部会長に選任することで、選任の決議は小溝部会長代理の判断により挙手により行われた。

賛同 15名 選任承認

5-6 部会長代理の氏名について [資料 WS-23-2-2]

上記選任に伴い、小溝委員を部会長代理に指名した。

5-7 WS 書面投票結果と対応について [資料 WS-23-2-3]

事務局から平成23年度第1回溶接専門部会以降に実施した書面投票の結果とコメント等対応状況が報告された。

5-8 JESC への表彰候補者の推薦について（審議事項） [資料 WS-23-2-4]

事務局から平成23年度日本電気技術規格委員会の表彰候補者の推薦について説明があり、溶接専門部会 溶接設計検討グループ 旧委員の塚原氏について、推薦の採否に関する審議がなされた。

賛同 16名 推薦承認

5-9 検討課題の書面投票移行のための審議について（審議事項） [資料 WS-23-2-5]

検討会幹事及び事務局から資料に基づいて説明があり、書面投票移行への採否に関する審議がなされた。

検討課題を書面投票にかける決議は、部会長の判断により挙手で行われた。

(1) 課題番号 WS11-03 「溶接施工法確認試験での初層ティグ溶接施工時の機械試験片の適正化」

【概要】：試験材の厚さが19mm未満で初層部にティグ溶接を行う場合、試験片をすべて裏曲げ試験片（4個）とするところを表曲げ試験片（2個）及び裏曲げ試験片（2個）とする改正提案。

P5の改正案のB試験材の厚さが19mm以上のものにおいて、⑦が記載されていないとのコメントがあった。

投票採否 賛同 16名 書面投票に移行決議

5-10 検討課題の審議について（審議事項） [資料 WS-23-2-6]

事務局から資料に基づいて説明があり、編集上の修正に関する審議がなされた。

編集上の修正に関する決議は、部会長の判断により挙手で行われた。

(1) 投票番号 JESC/WS0037, 課題番号 WS09-02 「溶接後熱処理温度の改正 (P-11A グループ番号 1)」

【概要】：P-11A グループ番号 1 の温度範囲を（550℃以上 585℃以下）に改正し、P-11A グル

ープ番号 2 及び P-11B については削除せず、そのままとする編集上の修正。

P-11A グループ番号 2 と P-11B の溶接後熱処理温度 (595℃以上 680℃以下) について、現状、ASME 規格で規定されている温度 (P-11A グループ番号 2: 540℃以上 565℃以下、P-11B: 540℃以上 595℃以下) と異なっているので、見直す必要があるのではないかとのコメントがあった。

編集上の修正採否 賛同 13 名 編集上の修正決議

5-11 検討課題 (新規) の採否について (審議事項)

(1) 課題番号 WSXX-XX 「溶接後熱処理温度の改正 (P-11A グループ番号 2 及び P-11B)」

【概要】: P-11A グループ番号 2 及び P-11B の温度範囲を改正する提案 (ASME 規格では、それぞれ 540℃以上 565℃以下、540℃以上 595℃以下)。

検討採否 賛同 16 名 検討採用決議

5-12 その他

5-12-1 次回スケジュールについて

次回部会の日時は 平成 24 年 6 月 15 日 (金) 又は 18 日 (月) 13:30~のどちらかとする事とした。日時について決まり次第、事務局から追って連絡することとされた。

5-12-2 事務手続きの連絡等

特になし。