

溶接施工工場遵守規則

非管理版

一般財団法人 発電設備技術検査協会
認 証 セ ン タ ー

JAPEIC-MS&PCC

A

改訂来歴

改訂 番号	発行日	改訂内容	承認	照査	作成
0	03-1-16	新規発行	熊野 03-1-16	熊野 03-1-16	関谷 03-1-16
1	03-6-16	用語の変更等	関谷 03-6-16	関谷 03-6-16	永井 03-6-16
2	03-11-21	プロセス認証の一時停止、不適切な言及、 機密保持など全面見直しによる変更	関谷 03-11-21	守口 03-11-21	安本 03-11-19
3	04-4-8	用語訂正(品質マニュアルと整合)	関谷 04-4-8	守口 04-4-5	安本 04-4-5
4	06-1-6	再評価の取り扱いの明確化	関谷 06-1-6	守口 06-1-6	山田 06-1-6
5	06-7-14	JAB N410 2006 版発行に伴い、認定マークを 認定シンボルに表現を変更	関谷 06-7-14	守口 06-7-14	山田 06-7-14
6	08-4-1	・組織変更に基づく見直し	関谷 08-4-1	安本 08-4-1	山田 08-4-1
7	10-7-25	・認定範囲縮小(原子力分野の廃止)に伴う 改訂[未訂正分の追加訂正] ・「JAB登録」の誤解表現を修正	佐々木 10-7-25	都築 10-7-25	坂本 10-7-22
8	12-5-30	・“財団法人発電設備技術検査協会”を“一般 財団法人発電設備技術検査協会”へ変更 ・民間製品認証規格改訂に伴う改訂 (1)“製品溶接部”を“製品(溶接部)”に変更 (2)適用する認証基準を、JISZ3400 ベース 基準のみに変更 ・“財団法人日本適合性認定協会”を“公益財 団法人日本適合性認定協会”へ変更 ・製品(溶接部)の評価時に認証センターが発 見した不適合に係る対応を追加	佐々木 12-5-30	山根 12-5-30	都築 12-5-30
9	14-7-15	・「3.プロセス維持の評価の受け入れ」につ いて、ケース 1 の表記を追加した。	清水 14-7-15	山根 14-7-15	田中 14-7-15

改訂 番号	発行日	改訂内容	承認	照査	作成
10	15-3-11	・文書・記録等の機密保持について開示可能な文書とその際の扱いの明確化	清水 15-3-11	都築 15-3-11	田中 15-3-11
11	18-11-2	・再評価の表現適正化	清水 18-11-2	橋本 18-11-2	坂本 18-11-2
12	20-11-9	・「登録マーク等使用規則」(認証規則第2号)の制定及び認証マーク使用規則(PCC-1505)の廃止に伴う見直し ・用語、表現の修正(民間製品認証規格との整合)	清水 20-11-9	橋本 20-11-9	近藤 20-11-9
13	24-5-13	・「不正行為への対処に関する規則」(認証規則第4号)の制定に伴い不正行為の調査の受入れについて追加した。	橋本 24-5-13	長谷川 24-5-13	坂本 24-5-13

1. 目的

この規則は、一般財団法人発電設備技術検査協会 認証センター(以下、「JAPEIC-MS&PCC」という。)と製品認証業務の契約を取り交わしている溶接施工工場が遵守する事項を定める。

なお、本文中に呼び込まれている様式 No.(PCF 等)は「様式集」(PCC-0201、PCC-0202 又は PCC-0203)を参照する。

2. 溶接管理プロセスの維持

溶接施工工場は、JAPEIC-MS&PCC とプロセス認証に関し契約がある場合、適用する認証基準に常に適合するよう溶接管理プロセスを維持すること。

3. プロセス維持の評価の受け入れ

溶接施工工場は、JAPEIC-MS&PCC とプロセス認証に関し契約がある場合、サーベイランス、更新評価及び再評価を受け入れるための準備を行うこと。

再評価を行う場合は、下記ケースによる。

ケース1.

登録評価、サーベイランス及び更新評価において検出された不適合の是正処置に対して下記に示すような事項も含めて、製品認証グループ長が書面での回答のみでは不十分であると判断した場合、溶接施工工場の合意のもとで再評価を行う。

(a) 不適合を是正するために実施した処置が実地でしか確認できない場合。

(b) 同一部門から不適合が多数検出された、あるいは複数の部門から同一の規格要求事項に対しての不適合が多数検出された場合。

ケース2.

登録溶接施工工場において下記に示すような事項が発生し、認証センター長が溶接施工工場のプロセス認証評価基準への適合状況並びに適切な是正処置をとったことを調査する必要があると判断した場合、溶接施工工場の合意のもとで再評価を行う。なお、直近に定期評価が予定されている場合は、定期評価と同時に行うことができる。

(a) 登録溶接施工工場の活動及び運営に重大な影響を与える変更があった場合。(例えば所有者、溶接管理プロセスの大幅な変更など)

(b) 苦情若しくはその他の情報の分析結果から、その溶接施工工場が認証センターの要求事項(認証基準を含む。)に対する不適合又は要求事項の不履行が明らかになった場合。

(c) 外部からの不適合情報(新聞情報及び製品認証制度活用者等)から、製品認証の認証基準の要求事項に適合していない可能性があること、事実調査等の結果から明らかになった場合。

(d) 製品(溶接部)の評価時に、認証センターの製品評価検査員が認証基準に照らし重大な不適合を発見した場合。なお、発見者には第三者を含む。

ケース3.

(a) プロセス認証に係わる認証基準の適用変更、拡大/縮小

(例: 複数工場、分工場の追加/削除、現地施工の追加/削除)

(b) 製品溶接部

(例: 管に加え、容器の製作拡大、管・容器の製作から容器のみの製作(認証範囲の拡大/縮小))
(c) 登録溶接施工工場の活動及び運営に重大な影響を与える又は与える可能性がある変更があった場合。

(例: 所有者の変更、組織の大幅な変更、溶接管理プロセスの大幅な変更、「電気工作物の溶接部に関する民間製品認証規格(火力)」の改訂版適用による変更など)

4. 不正行為が発生した場合の調査の受入れ

溶接施工工場は、不正行為が発生した場合、民間製品認証との関連性を明らかにするための調査を受け入れること。

5. プロセス等に関する変更届

溶接施工工場は、JAPEIC-MS&PCC とプロセス認証に関し契約がある場合、次のような場合、速やかに書面をもって JAPEIC-MS&PCC に変更内容を通知すること。

- ① 溶接管理プロセスの変更で認証基準への適合性に影響を及ぼす場合。
- ② 認証範囲を変更する場合。
- ③ 溶接施工工場名(企業名、事業所名等)、所在地表示等、認証書記載事項の内容を変更する場合。
- ④ 認証を返上する場合。
- ⑤ 上記以外に、代表者等の申請書記載事項に変更があった場合。

6. 認証書の使用

溶接施工工場は、顧客等にプロセス認証、製品(溶接部)及び溶接施工法の認証書並びに溶接士技能の承認書(付属書を含む。以下同じ)の複写を提供することができる。この場合、複写であることを明示すること。

7. 認証マーク及び JAB 認定シンボルの使用

溶接施工工場は、認証マーク及び JAB 認定シンボルの使用にあたっては、「登録マーク等使用規則」(認証規則第 2 号)の最新版によること。

8. 認証の表明

溶接施工工場は、宣伝用資料、印刷物及びウェブサイト等で認証に言及する場合、認証範囲についてのみ認証されていることを表明すること。

また、製品(溶接部)が適用規格に適合していると認証されていることを示すためにのみ、認証を使うこと。

溶接施工工場は、授与された各種認証書/承認書を JAPEIC-MS&PCC の評価を損なうような使い方をしてはならない。

9. 苦情及び是正処置の記録の保管

溶接施工工場は、顧客から受けたすべての苦情及び是正処置を記録し、JAPEIC-MS&PCC が必要に

応じて利用できるようにすること。

10. 是正要求への対応

溶接施工工場は、プロセス認証、製品(溶接部)、溶接施工法及び溶接士技能の評価の結果、規格要求事項に対する不適合又は本規則に基づく不適切な事項に関する是正要求等に対して、適切な対応を行うこと。

11. プロセス認証の登録の一時停止又は取り消しを受けた場合の措置

溶接施工工場は、登録の一時停止又は取り消しを受けた場合には、認証表明の使用を全て中止し、プロセス認証に関する認証書を JAPEIC-MS&PCC に返却すること。

なお、溶接施工工場が、他の認証機関でプロセス認証を取得し、一時停止又は取り消しを受け、かつ JAPEIC-MS&PCC と製品(溶接部)などの評価に関する契約がある場合、溶接施工工場は、JAPEIC-MS&PCC に速やかに文書で連絡すること。

12. JAPEIC-MS&PCC の送付文書・記録等の機密保持

溶接施工工場は、JAPEIC-MS&PCC 所有の送付した文書及び記録類を保管することができる。この保管期間中は、これらの文書・記録類の機密を保持することとし、JAPEIC-MS&PCC の書面での同意がない限り、第三者に開示してはならない。

なお、次の記録を設置者等に提出する場合 JAPEIC-MS&PCC の同意は不要とする。ただし、提出先等の記録を行うこと。

- ・製品(溶接部)文書評価管理記録 (PCF1403-401A)
- ・製品(溶接部)評価管理記録 (PCF1422-401A)