**プロセス評価申請書**

受理印

　　年　　　　月　　　　日

一般財団法人発電設備技術検査協会

認証センター　 御中　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　申請書番号：

住 所：

申請者名称：

代表者氏名：　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　印

下記のとおり製品認証に係わるプロセス評価の申請を致します。詳細は添付の調査票を参照願います。

申請にあたり、認証に係わる規程等の要求事項を遵守し、認証されるプロセス及び製品（溶接部）の評価に必要な全ての情報を提供することに同意致します。

**↓**【協会使用欄】

|  |  |
| --- | --- |
| **溶接施工工場** | 会社名、溶接施工工場名 |
| 所在地 〒 |

記入上の注意　　１．用紙の大きさは日本工業規格A4とする。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **評価申請内容** | 申請内容 | □認証Ⅰ | | □ 初回評価 □ 更新評価 （ 登録番号：GPC- 　　 ） | |
| □認証Ⅱ | | プロセス認証Ⅱ認証書発行希望時期　　　　　　　　年　　　　　　月　　　　日  　　　製品（溶接部）申請書番号 | |
| 認証Ⅰ | | プロセスの認証基準  （ICSｺｰﾄﾞ：25.160.01） | 電気工作物の溶接部に関する民間製品認証規格（火力）「TNS-S3101-2017」  【JIS Z3400附属書Bﾍﾞｰｽ】  (□範囲限定なし  　□溶接設計を行う組織　　□溶接施工を行う組織　□溶接検査を行う組織） |
| 認証Ⅱ | | プロセスの認証基準  （ICSｺｰﾄﾞ：25.160.01） | 電気工作物の溶接部に関する民間製品認証規格（火力）「TNS-S3101-2017」  【JIS Z3400附属書Dﾍﾞｰｽ】 |
| 共通 | | □ 発電用火力設備に関する技術基準を定める省令及び省令の解釈  □ 特殊方法溶接認可申請を行い､平成12年6月30日以前に認可を受けているもの  □ その他（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　） | |
| 認証範囲  ・製品の型  及び  ICSコード | | 火力及び燃料電池（容器及び管） | | |
| □ エネルギー及び熱伝達工学一般（27.010）  □ ガス及び蒸気タービン．蒸気機関（27.040）  □ ボイラ及び熱交換器（27.060.30）  □ 燃料電池（27.070） | | |
| 適用品質マニュアル又は仕様書  の名称及び識別番号（認証Ⅰは記載必須） | | | | №　　　　　　　　　　　　　　　Rev. |
| 技術上、品質上同じ溶接施工工場の有無 | | | | □無　　□有(工場名：　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　) |
| 技術上、品質上同じ現地施工の有無 | | | | □無　　□有 |
| プロセス下請負溶接施工工場の有無 | | | | □無　　□有 |
| 実機での代表サンプルの有無 | | | | □無　　□有（申請書番号：　　　　　　　　　　） |
| 評価の開始希望時期 | | | | 年月頃 |

|  |
| --- |
| 受理者 |
| **受理処理** | 受理日 |  | 受理番号 |  |  |
| 受理処理の流れ：　　　　受理者（受理の可否）　→　CP入力、採番、受理通知送付　→　製品認証グループ長 | | | |

（PCF1426-1　R8）