

プロセス評価申請書

受理印

年 月 日

一般財団法人発電設備技術検査協会
 認証センター 御中

申請書番号:

住所:

申請者名称:

代表者氏名:

印

下記のとおり製品認証に係わるプロセス評価の申請を致します。詳細は添付の調査票を参照願います。申請にあたり、認証に係わる規程等の要求事項を遵守し、認証されるプロセス及び製品(溶接部)の評価に必要な全ての情報を提供することに同意致します。

溶接施工工場	会社名、溶接施工工場名
	所在地 〒

評価申請内容	<input type="checkbox"/> 認証 I	<input type="checkbox"/> 初回評価 <input type="checkbox"/> 更新評価 (登録番号: GPC-)
	<input type="checkbox"/> 認証 II	プロセス認証 II 認証書発行希望時期 年 月 日 製品(溶接部)申請書番号
	申請内容	電気工作物の溶接部に関する民間製品認証規格(火力)「TNS-S3101-2017」 プロセスの認証基準 【JIS Z3400 附属書 B ベース】 (ICS コード: 25.160.01) (<input type="checkbox"/> 範囲限定なし) <input type="checkbox"/> 溶接設計を行う組織 <input type="checkbox"/> 溶接施工を行う組織 <input type="checkbox"/> 溶接検査を行う組織
	認証 II	プロセスの認証基準 電気工作物の溶接部に関する民間製品認証規格(火力)「TNS-S3101-2017」 (ICS コード: 25.160.01) 【JIS Z3400 附属書 D ベース】
	共通	<input type="checkbox"/> 発電用火力設備に関する技術基準を定める省令及び省令の解釈 <input type="checkbox"/> 特殊方法溶接認可申請を行い、平成 12 年 6 月 30 日以前に認可を受けているもの <input type="checkbox"/> その他()
	認証範囲・製品の型及び ICS コード	火力及び燃料電池(容器及び管) <input type="checkbox"/> エネルギー及び熱伝達工学一般 (27.010) <input type="checkbox"/> ガス及び蒸気タービン、蒸気機関 (27.040) <input type="checkbox"/> ボイラ及び熱交換器 (27.060.30) <input type="checkbox"/> 燃料電池 (27.070)
	適用品質マニュアル又は仕様書の名称及び識別番号(認証 I は記載必須)	No. Rev.
	技術上、品質上同じ溶接施工工場の有無	<input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有(工場名:)
	技術上、品質上同じ現地施工の有無	<input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有
	プロセス下請負溶接施工工場の有無	<input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有
実機での代表サンプルの有無	<input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有(申請書番号:)	
評価の開始希望時期	年 月 頃	

↓【協会使用欄】

受理処理	受理日		受理番号		受理者
	受理処理の流れ: 受理者(受理の可否) → CP 入力、採番、受理通知送付 → 製品認証グループ長				

記入上の注意 1. 用紙の大きさは日本工業規格 A4 とする。