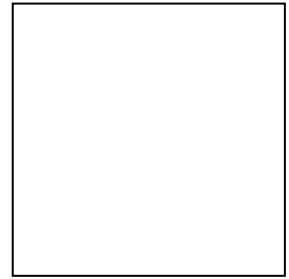


受理番号



電気工作物の溶接部評価申請書

一般財団法人 発電設備技術検査協会
認証センター 御中

申請書番号
申請日

住所
名称
代表者役職及び氏名



電気工作物の溶接に係わる認証規程(PCC-1402)第9条の規定により、次のとおり電気工作物の溶接部の評価を受けたいので申請します。申請にあたり、認証に係わる規程等の要求事項を遵守し、製品(溶接部)の評価に必要な全ての情報を提供することに同意致します。

溶接施工工場の名称及び所在地			
電気工作物の溶接管理プロセスに関する事項	認証 I	<input type="checkbox"/> 登録済み <input type="checkbox"/> 登録申請中(年 月取得予定)	
	認証 II	<input type="checkbox"/> 取得中(製品評価IIの認証書発行希望日 年 月 日) プロセス認証II申請書番号()	
	登録機関の名称 認証(登録)書番号	登録機関の名称: 認証(登録)書番号:	
	認証基準	電気工作物の溶接部に関する民間製品認証規格(火力) TNS-S3101-2017 8.1「溶接施工工場のプロセス認証」 <input type="checkbox"/> 認証I: JIS Z3400 附属書B ベース基準 <input type="checkbox"/> 認証II: JIS Z3400 附属書D ベース基準	
電気工作物の概要	設置者名及び発電所名 施設番号 機器概要		
	ICSコード	<input type="checkbox"/> エネルギー及び熱伝達工学一般(27.010) <input type="checkbox"/> ガス及び蒸気タービン、蒸気機関(27.040) <input type="checkbox"/> ボイラ及び熱交換器(27.060.30) <input type="checkbox"/> 燃料電池(27.070)	
	認証基準	電気工作物の溶接部に関する民間製品認証規格(火力)TNS-S3101-2017 <input type="checkbox"/> 8.2「溶接部の製品評価による認証」 <input type="checkbox"/> 8.5「その他の評価基準」() (注1)	
	評価を受けようとする検査項目	<input type="checkbox"/> 溶接設計 <input type="checkbox"/> 溶接部の材料、開先、溶接の作業 <input type="checkbox"/> 溶接後熱処理	<input type="checkbox"/> 非破壊試験 <input type="checkbox"/> 機械試験 <input type="checkbox"/> 耐圧試験(外観検査を含む)
検査開始の時期等		認証Iの場合全数実地評価をする検査: <input type="checkbox"/> 耐圧 <input type="checkbox"/> 外観 <input type="checkbox"/> 工場(年 月~ 年 月) <input type="checkbox"/> 現地(年 月~ 年 月) <input type="checkbox"/> その他(検査項目: 場所: 所在地:) (年 月~ 年 月)	
認証Iのみ記載	溶接施工工場の技術上、品質上同じ溶接施工工場の有無	工場施工: <input type="checkbox"/> 有(工場名称: 住所:) 現地施工: <input type="checkbox"/> 有(工場名称: 住所:) <input type="checkbox"/> 無	
	プロセス下請負溶接施工工場の有無	工場施工: <input type="checkbox"/> 有(工場名称: 住所:) 現地施工: <input type="checkbox"/> 有(工場名称: 住所:) <input type="checkbox"/> 無	
備考			

(注 1) 「その他の評価基準」の場合、()に当該評価基準を特定しうる情報(評価基準の名称、根拠文書の番号及び発行日等)を記載すること。