

「原子炉容器炉内計装筒及び下部鏡補修溶接部への開口合成法による
超音波探傷試験の適用に係る確性試験(MSU)」委員会

検討概要：加圧水型原子炉容器の炉内計装筒と下部鏡との J 溶接部（600 系 Ni 基合金）に
対する 690 系 Ni 基合金による補修溶接部における開口合成法による超音波探傷試験の検
討・確認、実証

- ・ 平成 24 年 9 月 3 日 第 1 回委員会
- ・ 平成 24 年 12 月 17 日 第 2 回委員会
- ・ 平成 25 年 3 月 14 日 第 3 回委員会（最終）
- ・ 平成 25 年 6 月 14 日 確性試験証明書発行