

「小口径管台補修工法（テンパービード溶接）適用に関する確性試験(MTS)」委員会

検討概要：加圧水型原子炉容器の安全注入管台とセーフエンドの溶接部（600系Ni基合金）に対する690系Ni基合金による溶接補修工法の検討・確認、実証

- ・ 平成24年8月17日 第1回委員会
- ・ 平成24年11月20日 第2回委員会
- ・ 平成25年3月23日 第3回委員会（最終）
- ・ 平成25年6月25日 確性試験証明書発行