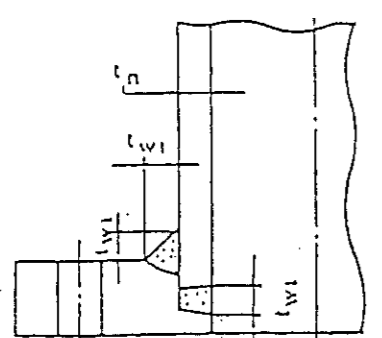
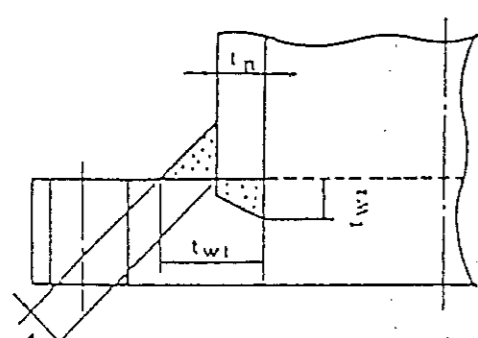
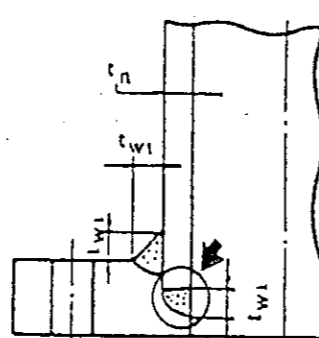
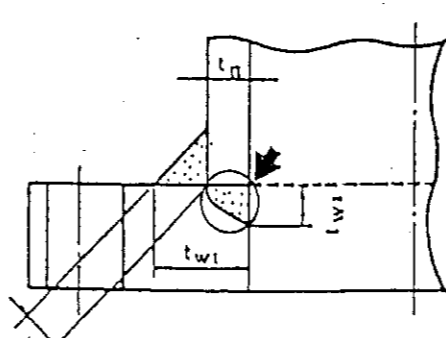


現行解釈	改正案	改正の概要
<p>別図第2 (5)</p>  <p>圧力に制限なく温度 450°C までに使用できる。</p> <p>(8)</p>  <p>$t_{w1} + t_{w2} = 3 t_n$ 以上</p>	<p>別図第2 (5)</p>  <p>圧力に制限なく温度 450°C までに使用できる。</p> <p>(8)</p>  <p>$t_{w1} + t_{w2} = 3 t_n$ 以上</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 10px auto;">フランジ開先コーナーにRを設けた形状に変更</div>	<p>(溶接部の設計)</p> <p>1. 改正内容 第13条第2項第二号別図第2(5)及び第31条第2項第二号別図第2(8)のフランジの開先コーナーにRを設けた形状に変更。</p> <p>第31条(熱交換器等)*、第49条(液化ガス設備)、第83条(第2種容器)、第101条(第3種容器)、第119条(第4種容器)、第154条(第3種管)、第172条(第4種管)第189条(第5種管)も同様である。 *別図第2(5)のみ適用</p> <p>2. 改正理由 現行解釈のフランジ開先コーナー部形状では、溶接部に溶け込み不良が生じやすい印象があるため、実際に合わせてフランジの開先コーナーにRを設けた形状に変更した。</p> <p>3. 関連規格 JIS B2220 管フランジ 差込溶接式フランジ ハブフランジ(SOH)</p> <p>付表4-1 呼び圧力20K差込み溶接式フランジ ハブフランジ(SOH)</p> 